



VERIFICATION OF TRANSLATION

I, Shigeaki Nakatsukasa, of 505-14, Ohjima, Kurashiki, Okayama, 710-0047
Japan

declare as follows:

1. That I am well acquainted with both the English and Japanese languages, and
2. That the attached document is a true and correct translation made by me to the best of my knowledge and belief of:

Notification of Reasons for Refusal received in Japanese Patent Application No. 2002-329629, mailed on July 25, 2006.

October 23, 2006

(Date)


(Signature of Translator)

(Reference No.:2002360P01)

(Mailing No.:320533)

(Mailing Date: July/25/2006)

Notification of Reasons for Refusal

Patent Application No. 2002-329629

Drafting Date: July/20/2006

Examiner of JPO: Ayumi Yoshimune, 3130 4J00

Applicant Representative: Hirosaburo Mori (two others)

Applied Provision: Patent Law Section 29(2), 36

This application should be refused for the reasons mentioned below. If the applicant has any argument against the reasons, such argument should be submitted within 60 days from the date on which this notification was dispatched.

Reasons

[Reason 1] The inventions in the claims listed below of the subject application should not be granted a patent under the provision of Patent Law Section 29(2) since they could have easily been made prior to the filing of the subject application by persons who have common knowledge in the technical field to which the inventions pertain, on the

basis of the inventions described in the following publications which were distributed in Japan or foreign countries prior to the filing of the subject application or the inventions having been available via electric communication circuits for public in Japan or foreign countries prior to the filing of the subject application.

Note (The list of cited documents, etc. is shown below.)

(A)

Claims 1 through 3, 6

Cited documents 1 through 3

Remark:

Claims 1-3, 14, Examples 2-5 in the cited document 1 should be especially referred to.

" β -hydroxyethylvinyl ether" unit as described in the cited document 1 corresponds to "structural unit (I)" in the subject application.

Claims 1, 2, Examples 1-4 in the cited document 2 should be especially referred to.

"vinyloxyethanol" unit as described in the cited document 2 corresponds to "structural unit (I)" in the subject application.

Claim 1, lines 11-13 of column 2, lines 18-24 of column 3, line 34 of column 3 through line 9 of column 4 in the cited document 3 should be especially referred to.

It is considered that "polyethylene copolymer" as described in the cited document 3 includes a unit which one molecule of alkyleneoxide is added to and that its content is in the scope of the claim 1 in the subject application.

Additionally, an injection molding is commonly used for a molding method of polymers. Thus, persons skilled in the art can appropriately employ the injection molding of polymers as described in the cited documents 1 through 3. Moreover, an ethylene-vinyl alcohol copolymer having an ethylene content of 5-55 mol% is a general purpose resin. Therefore, persons skilled in the art can appropriately employ the mixing of it to the polymers as described in the cited documents 1 through 3.

(B)

Claim 4

Cited documents 1 through 3

Remark:

A production of a multilayer structure comprising a layer of a specific thermoplastic resin and a layer of the other thermoplastic resin is the matter which persons skilled in the art commonly employ. Thus, persons skilled in the art can appropriately employ the production of injection molded article comprising a layer of the polymer

as described in the cited documents 1 through 3 and a layer of the other thermoplastic resin.

(C)

Claim 7

Cited documents 1 through 3

Remark:

Persons skilled in the art can appropriately set a cylinder temperature in injection molding depending on melting points of polymers to be molded. Therefore, when performing the injection molding of the polymer as described in the cited documents 1 through 3, there is no particular difficulty in setting the cylinder temperature of 200°C or less.

(D)

Claim 8

Cited documents 1 through 3

Remark:

In (A) mentioned above, persons skilled in the art can appropriately employ the melt-kneading of the ethylene-vinyl alcohol copolymer in advance and then supplying it to an injection molding machine.

(E)

Claim 9

Cited documents 1 through 3

Remark:

To obtain multilayer molded articles, an usage of two-color molding, insert injection molding or coinjection molding is the matter which persons skilled in the art can appropriately employ. Therefore, in (B) mentioned above, persons skilled in the art can appropriately employ the production of the multilayer molded articles by using of two-color molding, insert injection molding or coinjection molding.

[Reason 2] The application never complies with the requirements under the provision of Patent Law Section 36(6)2 from the respect of the descriptions in the claims in terms of the points listed below.

Note

According to the claim 1, it is described that "R¹, R², R³ and R⁴ listed above may have hydroxyl group, carboxyl group or a halogen atom". In the section Detailed Description of the Invention, however, an ether bond-containing group never corresponding to these groups is listed ([0045]-[0047], [0053]-[0055]). Thus, the scope encompassed by R¹ through R⁴ is unclear.

Therefore, the inventions in the claims 1 through 9
are unclear.

List of Cited Documents, etc.

1. US3025267A
2. GB958893A
3. JP49-016279B

Search Report about Related-art Documents

Field searched: IPC CO8F 8/00- 8/50

CO8L 1/00-101/16

DB name CA(STN)

REGISTRY(STN)

Related Art: JP2001-146116A

WO03/72653A

The search report about related-Art documents never
constitutes the reasons for refusal.

Any question about the contents in this notification
for refusal or interview request should be submitted to the
following personnel.

Ayumi Yoshimune, Polymer, Patent Examination Dept. 3

TEL: 03(3581)1101 (Ext.) 3456

FAX: 03(3501)0698

拒絶理由通知書

特許出願の番号	特願2002-329629
起案日	平成18年 7月20日
特許序審査官	吉宗 亜弓 3130 4J00
特許出願人代理人	森 廣三郎(外 2名)様
適用条文	第29条第2項、第36条

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見があれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

理由

〔理由1〕この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前日本国内又は外国において頒布された下記の刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明に基いて、その出願前にその発明の属する技術の分野における通常の知識を有する者が容易に発明をすることができたものであるから、特許法第29条第2項の規定により特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

(A)

- ・請求項 1-3, 6
- ・引用文献 1-3
- ・備考 :

引用文献1のClaims 1-3, 14、Examples 2-5を特に参照。

引用文献1に記載の「 β -ヒドロキシエチルビニルエーテル」単位は、本願発明に係る「構造単位(I)」に相当する。

引用文献2のClaims 1, 2、Examples 1-4を特に参照。

引用文献2に記載の「ビニロキシエタノール」単位は、本願発明に係る「構造単位(I)」に相当する。

引用文献3の特許請求の範囲1、第2欄第11-23行、第3欄第18-24行、第3欄第34行-第4欄第9行を特に参照。

引用文献3に記載される「ポリエチレン系共重合体」は、アルキレンオキシドが1分子付加した単位も含まれるものと認められ、その含有量は、本願請求項1に係る範囲であるものと認められる。

そして、射出成形は、重合体の成形方法として通常使用されるものであるから

、引用文献1-3に記載される重合体を射出成形することは、当業者が適宜なし得ることである。また、エチレン含有量5~55モル%のエチレン-ビニルアルコール共重合体は、汎用樹脂であるので、引用文献1-3に記載される重合体に混合することは、当業者が適宜なし得ることである。

(B)

- ・請求項 4
- ・引用文献 1-3
- ・備考 :

特定の熱可塑性樹脂からなる層と、それ以外の熱可塑性樹脂からなる層を有する多層成形品を製造することは、当業者が通常行う事項であるので、引用文献1-3に記載の重合体からなる層と、それ以外の熱可塑性樹脂からなる層を有する射出成形品を製造することは、当業者が適宜なし得ることである。

(C)

- ・請求項 7
- ・引用文献 1-3
- ・備考 :

射出成形時のシリンダー温度は、成形する重合体の融点に応じて当業者が適宜設定し得るものであるので、引用文献1-3に記載の重合体を射出成形するにあたり、そのシリンダー設定温度を200℃以下とすることに格別の困難性はない。

(D)

- ・請求項 8
- ・引用文献 1-3
- ・備考 :

前記(A)において、エチレン-ビニルアルコール共重合体を予め溶融混練してから射出成形機に供給することは、当業者が適宜なし得ることである。

(E)

- ・請求項 9
- ・引用文献 1-3
- ・備考 :

・多層成形品を得るにあたり、二色成形、インサート射出成形又は共射出成形を利用することは、当業者が通常行う事項であるので、前記(B)において、二色成形、インサート射出成形又は共射出成形を用いて多層成形品を得ることは、当業者が適宜なし得ることである。

【理由2】この出願は、特許請求の範囲の記載が下記の点で、特許法第36条第6項第2号に規定する要件を満たしていない。

記

請求項1には、「上記のR¹、R²、R³およびR⁴は水酸基、カルボキシル基、ハロゲン原子を有していてもよい。」と記載されているが、発明の詳細な説明にはそれらの基には該当しないエーテル結合含有基も例示されており（【0045】～【0047】、【0053】～【0055】）、R¹～R⁴が包含する範囲が不明確である。

よって、請求項1～9に係る発明は、不明確である。

引 用 文 献 等 一 覧

- 1. 米国特許第3025267号明細書 ✓
- 2. 英国特許出願公開第958893号明細書 ✓
- 3. 特公昭49-016279号公報 ✓

先行技術文献調査結果の記録

- ・ 調査した分野 IPC C08F 8/00- 8/50
C08L 1/00-101/16
- DB名 CA (STN)
REGISTRY (STN)
- ・ 先行技術文献 特開2001-146116号公報
国際公開第03/72653号

この先行技術文献調査結果の記録は拒絶理由を構成するものではありません。

この拒絶理由通知の内容に関するお問い合わせ、または面接のご希望がございましたら下記までご連絡下さい。

特許審査第三部 高分子 吉宗重弓
TEL. 03(3581)1101 内線3456 FAX. 03(3501)0698